

ORAJET® 3551

PVC POLIMÉRICO DE ALTO RENDIMIENTO DIGITAL

MEDIOS CON ADHESIVO REPOSICIONABLE

Descripción

Película polimérica de PVC de alto rendimiento de 2,75 mil, disponible en blanco ártico (101) brillante o transparente (000)

brillante .

Papel de silicona recubierto de PE 88#

Adhesivo

Blanco ártico (101): Gris, reposicionable a base de disolvente, removible con calor

Transparente (000): Transparente, reposicionable a base de solvente, removible con calor

Área de uso

Blanco ártico (101): Para señalización general a mediano y largo plazo, imprima y corte gráficos puntuales para vehículos y embarcaciones, así como rotulaciones para automóviles y embarcaciones que requieran una adaptabilidad limitada.

Transparente (000): para letreros y gráficos generales de mediano a largo plazo que requieren transparencia, gráficos aplicados a caras de letreros iluminados translúcidos, como policarbonato blanco o sustratos acrílicos, gráficos de ventanas transparentes

Combinelo con el sobrelaminado ORAGUARD® 215 para señalización general a mediano plazo y aplicaciones gráficas planas y puntuales para vehículos. Combinelo con ORAGUARD® 293, 290, 290GF o 297GF para aplicaciones automotrices, gráficas de embarcaciones y aplicaciones de señalización general a largo plazo.

Datos técnicos

Espesor (sin liner ni adhesivo)	2,75 mil
Estabilidad Dimensional (FINAT TM-14)	Adherido al acero, sin contracción en dirección transversal; De largo, <.008"
Resistencia a la temperatura	Adherido a aluminio, -58°F a +194°F, sin variación
Comportamiento ante el fuego (DIN 75200)	Adherido sobre acero, autoextinguible.
Resistencia al fuego	ASTM E 84-07 Clase "A"
Poder adhesivo (FINAT TM-1, tras 24 h, medio)	Adherido a acero inoxidable: 4,1 lb/in
Resistencia a la tracción (DIN EN ISO 527)	A lo largo: mín. 19MPa Al otro lado: mín. 19MPa
Elongación de rotura (DIN EN ISO 527)	A lo largo: mín. 130% Al otro lado: mín. 150%
Agua salada (DIN 50 021)	Adherido a aluminio, después de 100h/73°F, sin variación
Vida útil (68°F/50% de humedad relativa)	2 años
Esperanza de vida mínima (basada en datos aceptados) procedimientos de aplicación en superficies verticales)	7 años (sin imprimir)
Temperatura mínima de aplicación	46°F
Longitudes disponibles	150' (50 yardas)
Anchos disponibles (en pulgadas)	30, 36, 50, 54, 60 (blanco ártico -101) 30 54, 60 (transparente - 000)
Laminados recomendados	ORAGUARD® Serie 215, 290, 290GF, 293, 297GF
Compatibilidad de impresión	Látex, Solvente, Ecosolvente, Curable UV

Para obtener mejores resultados, utilice los perfiles ORAFOL ICC disponibles en www.orafolamericas.com y permita que las tintas a base de solvente se sequen durante al menos 24 horas (preferiblemente entre 48 y 72 horas) a 70 °F antes de cortar el gráfico en la tinta o aplicar un laminado.

Nota

Las superficies sobre las que se aplicará el material deben limpiarse minuciosamente de polvo, grasa o cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia del material. Las superficies recién lacadas o pintadas deben estar completamente curadas. La compatibilidad de lacas seleccionadas y



ORAFOL Américas – GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, Georgia 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Américas – CT
120 Querida Unidad
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canadá
2831 Círculo de Bristol
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

ORAJET® 3551

PVC POLIMÉRICO DE ALTO RENDIMIENTO DIGITAL

MEDIOS CON ADHESIVO REPOSICIONABLE

Las pinturas deben ser probadas por el usuario antes de la aplicación del material. Las películas con superficie estructurada son naturalmente más sensibles que las no estructuradas. Por lo tanto, estas películas deben tratarse con cuidado tanto en el procesamiento como en la limpieza. Las impurezas afectan la apariencia de las películas estructuradas y requieren una limpieza más frecuente. Además, se tendrá en cuenta la información de la solicitud publicada por ORAFOL. La trazabilidad del lote según ISO 9001 es posible basándose en el número de rollo.

NOTICIA IMPORTANTE

Todos los productos ORAJET® están sujetos a un cuidadoso control de calidad durante todo el proceso de fabricación y se garantiza que son de calidad comercial y libres de defectos de fabricación. La información publicada sobre los productos ORAJET® se basa en investigaciones que la Compañía considera confiables, aunque dicha información no constituye una garantía. Por la variedad de usos de ORAJET® productos y el desarrollo continuo de nuevas aplicaciones, el comprador debe considerar cuidadosamente la idoneidad y el rendimiento del producto para cada uso previsto, y el comprador deberá asumir todos los riesgos relacionados con dicho uso.

Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas que el estado de California considera que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos.



ORAFOL Américas – GA
1100 Oracal Parkway
Black Creek, Georgia 31308
Teléfono: 888.672.2251

ORAFOL Américas – CT
120 Querida Unidad
Avon, CT 06001
Teléfono: 800.654.7570

ORAFOL Canadá
2831 Círculo de Bristol
Oakville, Ontario L6H 6X5
Teléfono: 888.727.3374

techsupport-americas@orafol.com – www.orafol.com